

H663/704シリーズ

概要

H663/H704シリーズは、CT付の多回路電流モニタシステムで、最大42回路の電流値を測定できます。測定データはRS-485 (Modbus)にて通信できるので、各種のシステム管理に適用できます。

特徴

- H663は12, 24, 30, 42回路を選択できます。
- H704は42回路のみとなります。
- H663は分割型CTなので、回路を遮断することなく容易に設置が行えます。
- H704は貫通型CTで、2種類のCT間隔(19mm/25mm)があり多種のブレーカに対応できます。
- 2段階の警報出力によりブレーカトリップ等を防止することができます。
- 通信プロトコルはModbus以外に、LonTalkにも対応できます。(別途手配のLONノード必要)



H663



H704

製造元 : Veris Industries LLC

16640 SW 72nd Ave
Portland, OR 97224 USA
TEL: 1-800-354-8556
URL: <http://www.veris.com>

Veris Industries LLC.

F·Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
担当 福田 寛
214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4 2 1 登戸 2 1 ビル 3 0 2
support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
担当 小出 洋一
193-0822 東京都八王子市二分方町 6 9 8
webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

仕様

H663/704

表 1. 型式構成表-1【H663 シリーズ】

基本型式	固定	CT数	電流レンジ	電源電圧	内 容
H663					分割型 CT 付電流モニタシステム
	SM				
		12			12 個
		24			24 個
		30			30 個
		42			42 個
			—		50A
			H		100A
				—	AC90~132V
				E	AC180~264V

表 2. 型式構成表-2【H704 シリーズ】

基本型式	CT数	CT間隔	電流レンジ	電源電圧	内 容
H704					貫通型 CT 付電流モニタシステム
	42				42 個
		—			19mm 間隔
		/1			25mm 間隔
			—		50A
			H		100A
				—	AC90~132V
				E	AC180~264V

F・Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
 担当 福田 寛
 214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4-2-1 登戸2ビル302
 support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
 担当 小出 洋一
 193-0822 東京都八王子市二分方町698
 webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

仕様

H663/704

項目	型式	H663 SM***	H704 42***
基本機能	電源電圧	AC120V(+10/-25%)またはAC240V(+10/-25%)	
	周波数	50/60Hz	
	CTタイプ	分割型	貫通型
	CT接続方式	ユーロコネクタ	リボンケーブル 50pin, 0.45m(最大 6m)
	測定回路数	1, 12, 24, 30, 42	42
	測定精度	読値の±5%(@5~50A)	読値の±2%(@5~50A)
	定格遮断容量	—	10k AIC
	サンプルレート	1280Hz	
	更新時間	1.2秒	
	警報レジスタ	2段階, 設定値可変(Warning: 初期値 60%, Alarm; 初期値 70%)	
	動作温度	0~60℃	
	動作湿度	0~95%RH(結露なきこと)	
	保管温度	-40~70℃	
通信機能	データ形式	RS-485	
	プロトコル	Modbus RTU	
	接続方式	2線式/4線式, 脱着式ユーロコネクタ	
	接続台数	最大 63台(ダイジーチェーン)	
	アドレス	1~247	
	ボーレート	2400, 4800, 9600, 19200	
	パリティ	無し, 奇数, 偶数	
データ形式	1スタートビット, 8データビット, 1ストップビット		
補助機器 (別途手配)	H8920-4・・・LonTalk インテグレーションボード		

F・Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
 担当 福田 寛
 214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4-2-1 登戸2ビル302
 support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
 担当 小出 洋一
 193-0822 東京都八王子市二方町698
 webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

寸法

H663/704

H663シリーズ

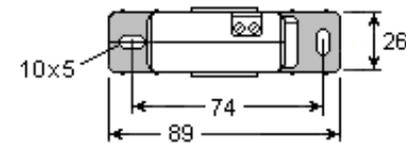
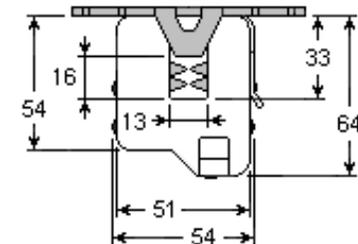
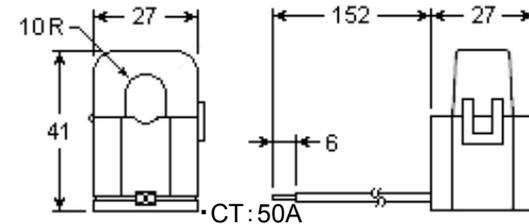
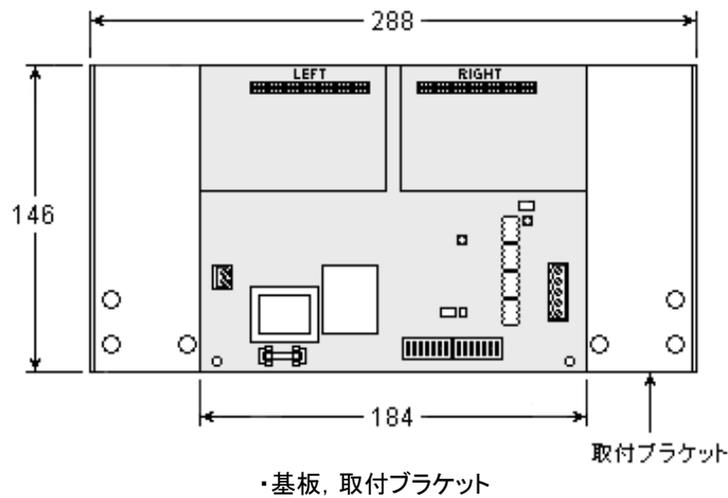


図1.H663寸法図 (mm)

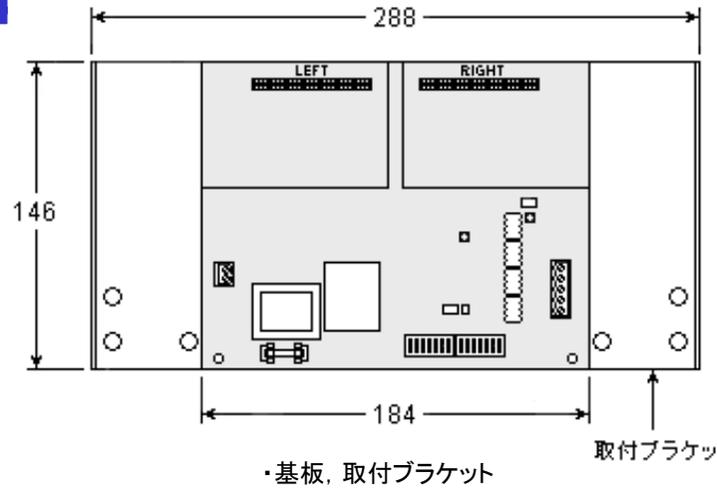
F・Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
 担当 福田 寛
 214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4-2-1 登戸2-1ビル302
 support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

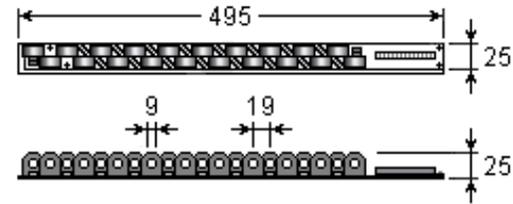
「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
 担当 小出 洋一
 193-0822 東京都八王子市二分方町698
 webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

寸法
H663/704

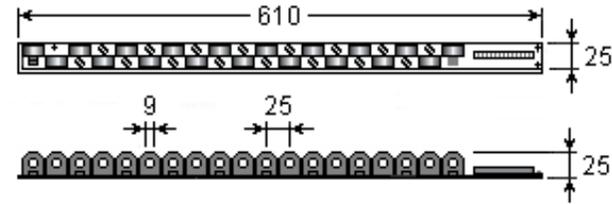
H704シリーズ



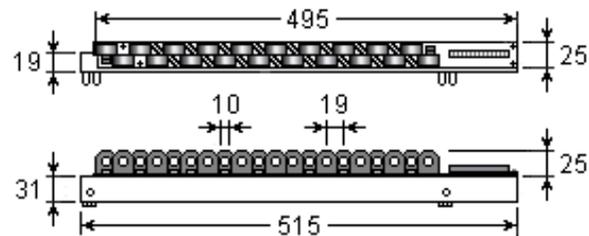
・基板, 取付ブラケット



・CT ストリップ: 50A/19mm [H704-42]



・CT ストリップ: 50A/25mm [H704-42/1]



・CT ストリップ: 100A/19mm

図2.H704寸法図 (mm)

[H704-42H]

F・Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
担当 福田 寛
214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4 2 1 登戸2 1ビル3 0 2
support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
担当 小出 洋一
193-0822 東京都八王子市二分方町6 9 8
webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

結線

H663/704

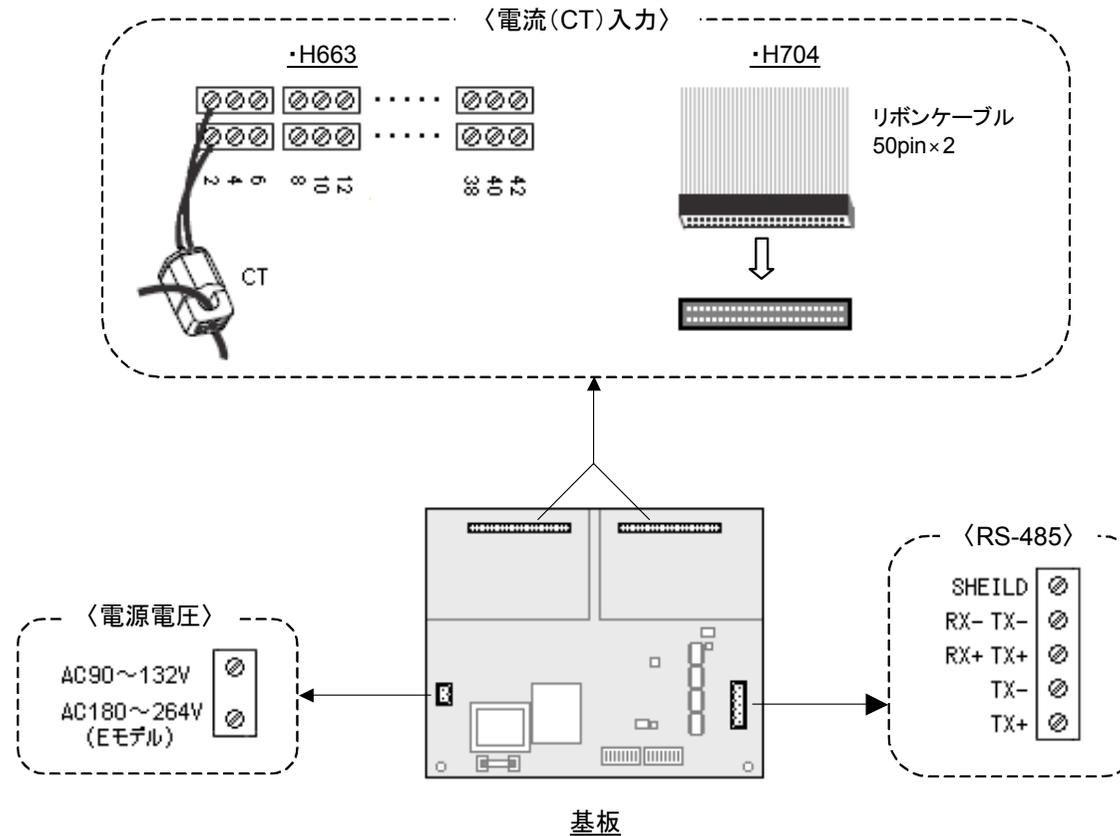


図3.H663/H704結線図

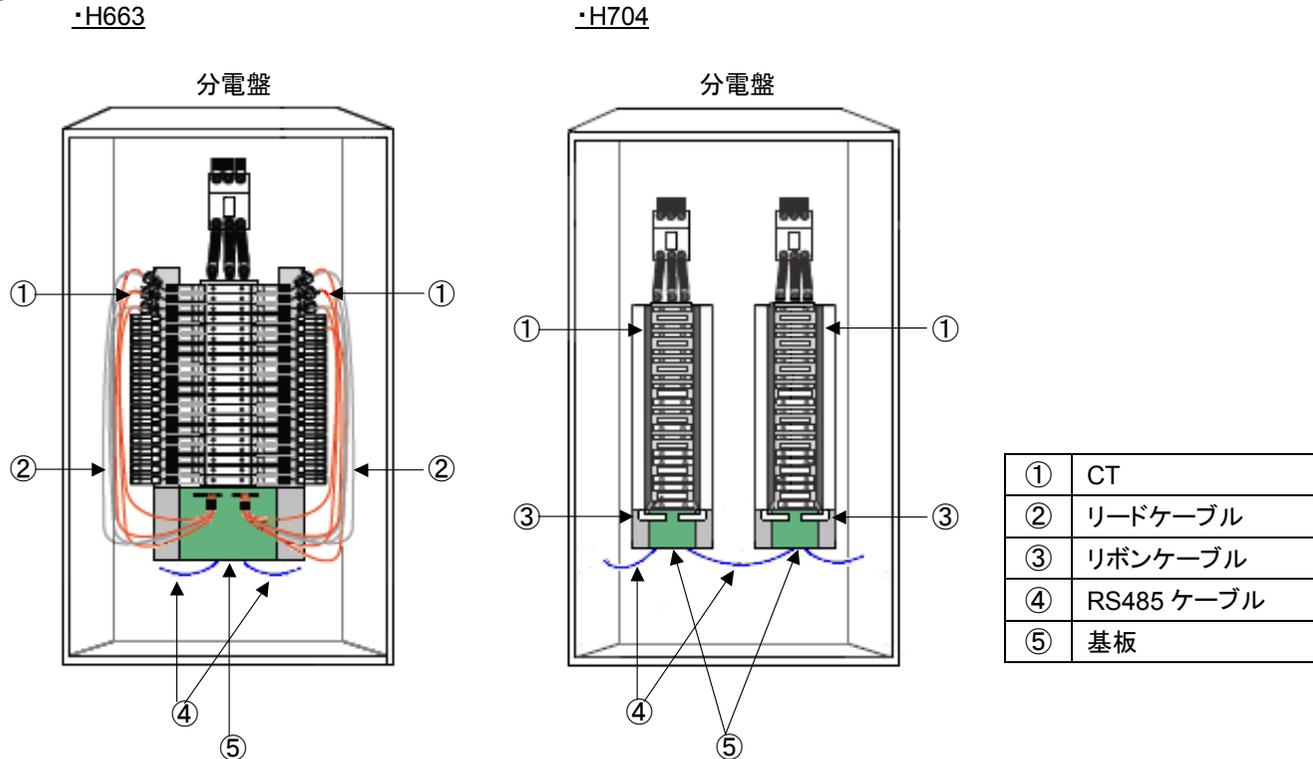
F·Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
 担当 福田 寛
 214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4 2 1 登戸2 1 ビル3 0 2
 support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
 担当 小出 洋一
 193-0822 東京都八王子市二分方町6 9 8
 webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>

設置例

H663/704



F・Net Group

「工場の機械が見えるWebシステム」 (有) ジャワシステム
 担当 福田 寛
 214-0013 神奈川県川崎市多摩区登戸新町4-2-1 登戸2-1ビル302
 support@javasys.co.jp
<http://javasys.co.jp/>

「工場の機械をネットにつなぐ」 コントロール・プラン (有)
 担当 小出 洋一
 193-0822 東京都八王子市二分方町698
 webmaster@www.jp-cpu.com
<http://www.jp-cpu.com/>